

Tork Reflex™ Starke Mehrzweck Papierwischtücher (Blau)



Artikel	473391
Rollenlänge	150.7 m
System	M4 - Innenabrollung Reflex System
Rollenbreite	19.4 cm
Rollendurchmesser	18.5 cm
Blattanzahl	450
Blattlänge	33.5 cm
Hülsendurchmesser	5.9 cm
Lagen	2
Bedruckt	Nein
Geprägt	Nein
Farbe	Blau

Die 2-lagigen Tork Reflex™ Starke Mehrzweck Papierwischtücher sind ideal zum Aufwischen von Flüssigkeiten und zum Abtrocknen der Hände. Die Papiertücher passen in den Tork Reflex™ Innenabrollungsspender mit Einzelblattentnahme, der sich gut in die Arbeitsabläufe Ihres Teams integrieren lässt, für einen geringeren Verbrauch sorgt und das Risiko von Kreuzkontamination senkt.



www.tork.de

Einzelblattentnahme – reduziert den Verbrauch um bis zu 37 %

Durch das starke und saugfähige Papier werden beim Abtrocknen der Hände weniger Wischtücher verbraucht.

Wegen der guten Aufnahme zum Aufwischen verschütteter Flüssigkeit geeignet

Herausnehmbares SmartCore® Kernstück – ermöglicht ein rasches und einfaches Nachfüllen

Mit Tork Easy Handling™ E-Handle können Reinigungsmitarbeiter Papiertuchrollen problemlos tragen

Umweltinformationen

Inhalt	<p>Dieses Produkt besteht aus Frischzellstoff Recycelte Fasern Chemikalien Das Verpackungsmaterial besteht aus Papier und Folie</p>
Material	<p>Frischzellstoff und Altpapier Im Herstellungsprozess Tissue kommen sowohl Frischzellstoff- als auch recycelte Fasern zum Einsatz Welche Art von Zellstoff verwendet wird, hängt von den Produkthanforderungen und der Verfügbarkeit ab. Zellstoff wird immer möglichst effizient genutzt. Die ökologischen Vorteile und die wirtschaftliche Rentabilität von wiederverwertetem Papier als Rohmaterial hängen von mehreren Faktoren ab: seiner Verfügbarkeit, der Länge der Transportwege und der Qualität des gesammelten Papiers. Papier zu recyceln bedeutet, Ressourcen effizient zu nutzen, da die Holzfasern mehr als einmal verwendet werden. An Qualität und Reinheit der wiederverwerteten Fasern werden an jedem Punkt der Lieferkette (Sammlung, Sortierung, Transport, Lagerung, Nutzung) hohe Ansprüche gestellt, um sichere und hygienische Produkte gewährleisten zu können. Wiederverwertetes Papier kann beispielsweise aus alten Zeitungen, Zeitschriften und Büroabfällen hergestellt werden. Das gesammelte Papier wird in Wasser aufgelöst, bei hohen Temperaturen gewaschen und mit Chemikalien behandelt und untersucht, um Unreinheiten zu beseitigen. Frischfasern werden aus Weich- oder Hartholz hergestellt. Das Holz wird chemisch behandelt und/oder mechanischen Vorgängen ausgesetzt, um die Zellulosefasern herauszufiltern und Lignin und sonstige Reststoffe zu beseitigen. Das Bleichen ist ein Prozess, bei dem die Fasern gereinigt werden. Das Ziel ist nicht nur die Gewinnung eines helleren Zellstoffs, sondern auch eines Materials mit einem gewissen Reinheitsgrad, damit dieses die Anforderungen an Hygieneprodukte und die in manchen Fällen geltenden Vorschriften für Lebensmittelsicherheit erfüllt. Heutzutage gibt es verschiedene Methoden des Bleichens: Beim elementar chlorfreien Bleichen (ECF) kommt Chlordioxid zum Einsatz, während beim total chlorfreien Bleichen (TCF) Ozon, Sauerstoff und Wasserstoffperoxid verwendet werden. Wiederverwerteter Zellstoff wird mithilfe chlorfreier Bleichmittel (Wasserstoffperoxid und Natriumdithionit) gebleicht.</p>
Chemikalien	<p>Sämtliche Chemikalien (sowohl Zusatzstoffe als auch jene, die in der Verarbeitung zum Einsatz kommen) werden im Hinblick auf ihre Umweltsicherheit, die Gesundheit und Sicherheit der Mitarbeiter sowie ihre Produktsicherheit beurteilt. Um die Produktleistung zu gewährleisten, verwenden wir die folgenden Zusatzstoffe:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Nassfestmittel (bei Papierwischtüchern und Handtüchern) • Trockenfestmittel (in Kombination mit der mechanischen Behandlung des Zellstoffs, bei reißfesten Produkten wie Papierwischtüchern) • Farbstoffe und Fixiermittel bei farbigem Papier (um dieses farbecht zu machen) • Druckfarbe bei bedruckten Produkten (Pigmente mit Träger- und Fixiermitteln) • Bei mehrlagigen Produkten kommt häufig wasserlöslicher Klebstoff zur Anwendung, der den Zusammenhalt der Produktes gewährleisten soll <p>In unseren meisten Werken werden keine optischen Aufheller verwendet. Dies ist bei wiederverwertetem Papier jedoch häufig der Fall, weil es als Druckpapier eingesetzt wird. Für Away from Home-Produkte werden keine Weichmacher verwendet. Während der gesamten Produktion, der Lagerung und dem Transport gewährleisten die Qualitäts- und Hygienemanagementsysteme eine hohe Produktqualität. Um einen stabilen Prozess und eine solide Produktqualität aufrecht erhalten zu können, kommen im Papierherstellungsverfahren folgende Chemikalien und Verarbeitungshilfsmittel zum Einsatz:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Entschäumer (Tenside und Dispergiemittel) • Neutralisierungsmittel zur pH-Kontrolle (Natriumhydroxid und Schwefelsäure) • Retentionsmittel (Chemikalien, die helfen, kleine Fasern zu bündeln, um zu verhindern, dass Fasern verloren gehen) • Beschichtungchemikalien (die das Kreppen des Papiers eindämmen, um es weich und saugfähig zu machen) <p>Um beschädigte und wiederverwertete Fasern nutzen zu können, verwenden wir: Bei der Reinigung unserer Abwässer verwenden wir Flockungsmittel und Nährstoffe. Durch diese biologische Behandlung sorgen wir dafür, dass unsere Werke die Wasserqualität nicht beeinträchtigen.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Hilfsmittel bei der Zellstoffherstellung (Chemikalien, die dabei helfen, in nassem Zustand reißfestes Papier wieder in Zellstoff zu verwandeln) • Flockungchemikalien (die dabei helfen, das wiederverwertete Papier von Druckfarbe und Füllstoffen zu reinigen) • Bleichmittel (um den aus wiederverwertetem Papier gewonnenen Zellstoff aufzuhellen)
Kontakt mit Lebensmitteln	<p>Dieses Produkt erfüllt die gesetzlichen Anforderungen für den Kontakt mit Lebensmitteln, was durch externe, von unabhängigen Dritten durchgeführte Zertifizierung bestätigt wurde. Das Produkt eignet sich dazu, Oberflächen, die Kontakt mit Lebensmitteln haben, abzuwischen, und darf auch gelegentlich und für kurze Zeit mit Lebensmitteln in Berührung kommen.</p>
Umweltzeichen	<p>Dieses Produkt verfügt über die EU Ecolabel-Zertifizierung.</p>

Umweltinformationen

Verpackung

Erfüllt die Richtlinie über Verpackungen und Verpackungsabfälle (94/62/EC): Ja

Erstelldatum und letzte Überarbeitung des Artikels

Erstelldatum: 2014-12-23
Datum der Überarbeitung: 2017-04-05

Produktion

Dieses Produkt wird im Werk HONDOUVILLE, FR, hergestellt und verfügt über die Zertifizierungen ISO 14001 (Environmental management systems), und ISO 9001.

Entsorgung

Dieses Produkt dient der Hygiene im persönlichen Bereich und in industriellen Prozessen. Bei der industriellen Verwendung kann das Produkt durch verschiedene Substanzen verunreinigt werden. Davon hängt es ab, wie das gebrauchte Produkt gehandhabt/entsorgt/vernichtet werden muss. Das Produkt selbst darf verbrannt werden. Falls es im industriellen Umfeld benutzt wurde, wenden Sie sich vor der Entsorgung bitte an die örtlichen Behörden. Falls es zur persönlichen Hygiene verwendet wurde, können Sie es mit dem Haushaltsabfall entsorgen.

Kontakt

SCA Hygiene Products AFH Sales GmbH
Sandhofer Straße 176
68305 Mannheim

Tel.: +49 (0)621/778 4700
Mo-Do 8:00-17:00 Uhr | Fr 8:00-15:00 Uhr

Fax: +49 (0)621/778 13 4700
E-Mail: torkmaster@sca.com